




BOST SK

automatizácia a robotizácia

BOST SK, a.s. sa ako jedna z mála firiem na Slovensku aktívne zaoberá robotizáciou a automatizáciou výrobných procesov. Spoločnosť sa stala systémovým integrátorom robotov FANUC a robotov KUKA. Možnosť ponuky automatizovaných riešení s použitím produktov od dvoch nadnárodných spoločností dáva firme BOST SK výhodu flexibilne reagovať na požiadavky zákazníka. Široká škála produktov v oblasti automatizácie a robotizácie umožňuje vytváranie aplikácií rôzneho druhu.

 BOST SK, a.s.

Zameranie firmy BOST SK:

- Návrhy robotizovaných pracovísk, vytvorenie, inštalácia, programovanie a kompletne zaškolenie pre obsluhu robotizovaného pracoviska. Automatizáciu a robotizáciu procesov výroby, pričom nemusí ísť len o automatizovanú výrobu súčiastok, ale ide prakticky o ucelený celok technických a technologických možností, ktoré sa dotýkajú všetkých oblastí života.

- Vývoj a výroba automatizovaných liniek navrhnutých presne na mieru podľa požiadaviek zákazníka. Inštalácia, programovanie, uvedenie do prevádzky a komplexné školenie na obsluhu automatizovaných liniek.

Vývoj nových produktov podľa požiadaviek klientov realizuje vlastné vývojové a konštrukčné oddelenie, ktoré tvorí tím konštruktérov, elektrokonštruktérov, mechatronikov a odborníkov v oblasti automatizácie a robotizácie.

Revolverový paletový zakladač RPC 5025

Vysoko efektívne riešenie zakladania polotovarov a hotových výrobkov pre CNC obrábanie

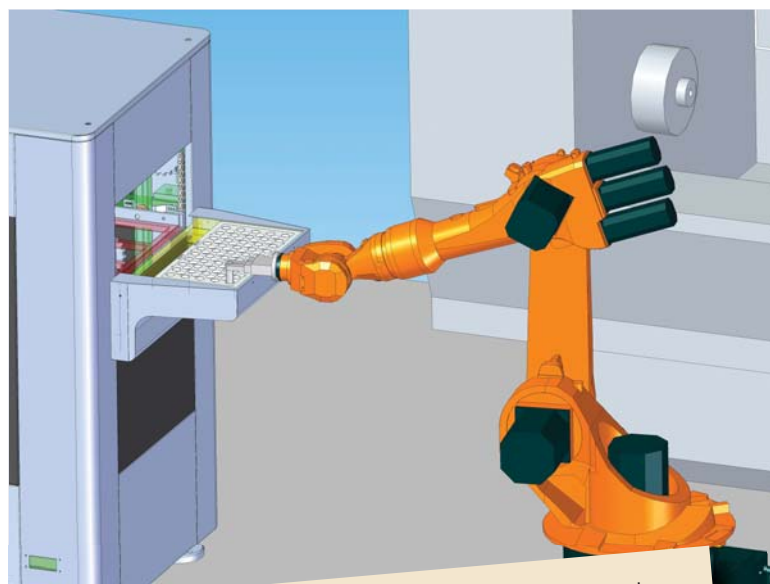
Revolverový paletový zakladač RPC 5025 je zariadenie, ktoré slúži ako kontinuálny zásobník tvarovo rôznorodých polotovarov pre ich obrobenie v produkčnom CNC obrábacom stroji. Manipulácia medzi obrábacím strojom a zakladačom je riadená robotom. RPC 5025 slúži po obrobení polotovarov zároveň na ukladanie hotových - obrobených kusov.

Obsluhujúci pracovník je pri výmene dielcov úplne mimo pracovného priestoru robota, čím sú splnené bezpečnostné podmienky. Zároveň nie je obmedzená činnosť robota, stroja ani paletového zakladača.

RPC 5025 má vlastnú riadiacu jednotku. Komunikácia medzi zakladačom a strojom je riadená robotom. Vysúvanie palety s polotovarmi je pneumatické, otáčanie konzoly s paletami je elektrické.

Hlavné využitie RPC 5025 je v prevádzkach so sériovou výrobou, kde jeden pracovník môže obsluhovať viacero zariadení. Revolverový paletový zakladač tak výrazne zvyšuje efektívnosť výroby. Najviac využiteľné je pre nepretržité prevádzky, kde po obrobení všetkých kusov dôjde k manuálnemu vyprázdneniu hotových obrobkov.

Zariadenie je možné rozmerovo aj funkčne upraviť podľa špecifických potrieb zákazníka s cieľom úspory miesta v pôdoryse. Úsporu je možné dosiahnuť úpravou vertikálneho rozmeru zakladača a tiež



Univerzálnosť revolverového paletového zakladača umožňuje komunikáciu s akýmkoľvek robotom, výber nie je limitovaný značkou ani výrobcom. RPC 5025 je možné inštalovať aj k existujúcim technológiám s cieľom zefektívniť danú výrobu.

zmenšením vzdialenosti medzi jednotlivými paletami. Úpravami je možné doceliť aj zrýchlenie času výmeny palet podľa požiadaviek konkrétnej technológie. Prispôsobiteľné sú tak isto aj rozmery palet a ich technologické prevedenie v závislosti od paletovaných obrobkov. Prispôsobiteľný je tiež spôsob komunikácie zakladača s robotom a výrobnou linkou, čo mu umožňuje variabilné začlenenie do technologického procesu.

Portfólio zákazníkov tvoria veľké nadnárodné spoločnosti so zastúpením na Slovensku a v Európe, ale aj menšie firmy, ktoré sa rozhodli ísť cestou automatizovania vlastnej výroby. Veľká časť klientov sú spoločnosti zaoberajúce sa prevažne strojárskou výrobou, ktoré požadujú zautomatizovanie výroby, zníženie celkových nákladov výroby pomocou robotizácie pracoviska a komplexné riešenie zadanej problematiky. Veľkosť, náročnosť a miera automatizácie sa odvíja od požiadaviek zákazníka. Spravidla ide o vyriešenie plnej automatizácie pracoviska tak, aby človek vo vzťahu ku stroju plnil iba kontrolnú funkciu.



Pozývame vás na MSV Nitra, pavilón M1, stánok č. 3

www.bost.sk